CANOE - KAYAK

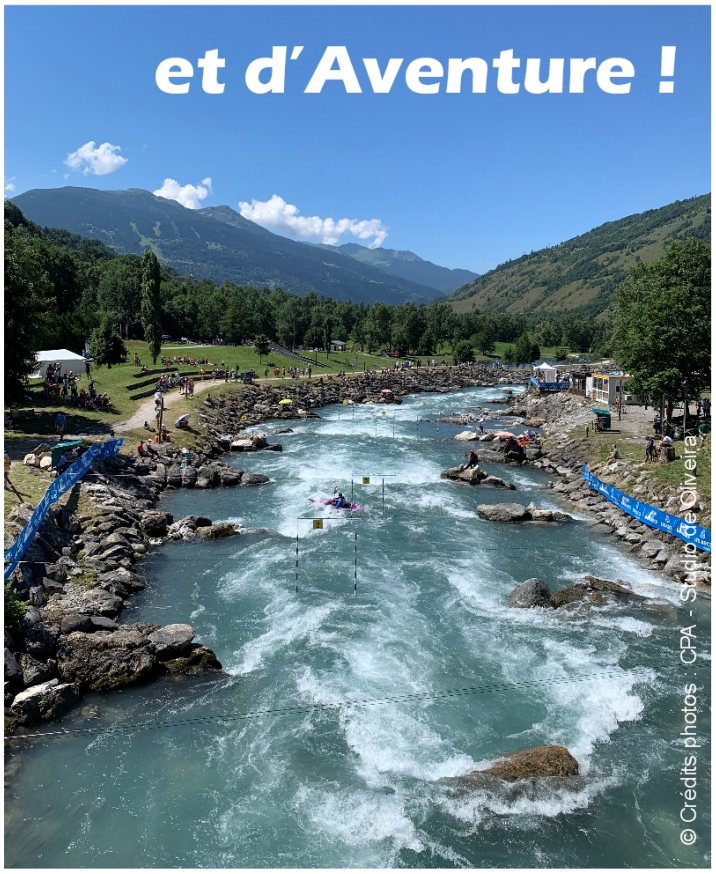
Loisirs

Compétition

Location - Tourisme

Le Canoë-Kayak, l'Esprit Club

RAPPORT D'ACTIVITES
SAISON 2021



© Crédits photos : CPA - Studio de Oliveira

www.chateauneufpagaieaventure.org

Compte rendu de l'assemblée générale du 22 Janvier 2022

1. Compte rendu moral et d'activités du président

2. Mot du trésorier

   Rapport financier 2021

   Budget prévisionnel 2022

3. Rapport de la Commission Sportive & Résultats Sportifs Saison 2021

Nos fidèles partenaires

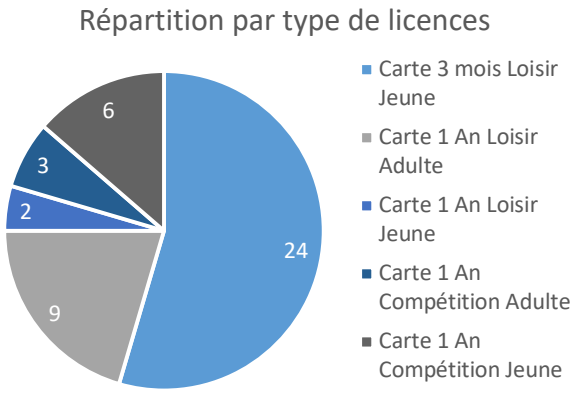
Le mot du Président

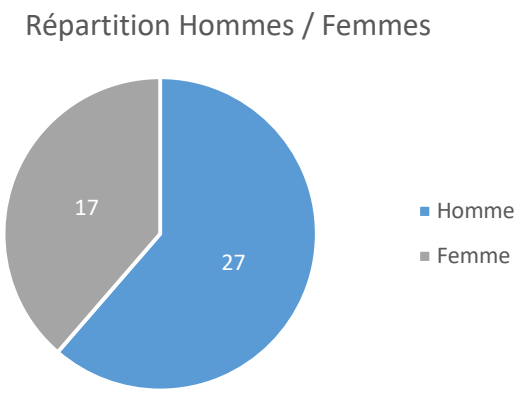
Mesdames, Messieurs, Chers Ami(e)s,

Je vous souhaite à toutes et tous, la bienvenue à notre Assemblée Générale et pour commencer, permettez-moi de vous présenter mes Meilleurs Vœux pour une année 2022 remplie de partage, de bonheur, de santé et de réussite sportive.
Comme chaque année, l'Assemblée Générale est donc le moment privilégié pour présenter le bilan des activités de notre association.

Dans le cadre de nos activités, notre club accueille tout au long de l'année, toutes les personnes désireuses de découvrir et pratiquer le Canoë-Kayak, que ce soit pour une pratique régulière ou bien occasionnelle, à son rythme, en loisirs ou en compétition, dans un esprit de partage et de convivialité, l'esprit club !

En 2021, notre association comptait 20 membres titulaires d'une licence annuelle pour la pratique du canoë-kayak, en loisirs ou en compétition. Ces pratiquants permanents constituent le socle essentiel au fonctionnement du club. En outre, nous comptabilisions pour 2021, 24 membres supplémentaires titulaires d'une licence 3 mois, qui ont découvert la pratique du canoë-kayak dans le cadre de stages découvertes proposées en période estivale.





L'année 2021 aura une nouvelle fois été une année particulière, marquée par la crise sanitaire. Sur le plan sportif, le calendrier de début d'année 2021 fut une nouvelle fois très perturbé, avec une nouvelle période de restrictions sanitaires et une reprise des compétitions qu'à partir du mois de Juin. Ludovic COUTURE vous détaillera tout à l'heure les résultats sportifs 2021, mais j'aimerai dès maintenant féliciter nos jeunes compétiteurs et compétitrices du club.

Malgré le contexte, 2021 est une bonne année sur le plan sportif, avec la sélection de 3 jeunes du club, Lindsay FRENOT, Romain MAGNIER et Robin LE FELLIC, pour participer au Championnat

de France de Canoë-Kayak Slalom en Juillet dernier à Bourg-Saint-Maurice. Je tiens donc à remercier aussi toutes les personnes qui s'investissent à leurs côtés, notre entraineur Ludovic COUTURE et les autres cadres bénévoles, et nos juges de portes Christian PEYNOT et Sophie CHAUVIN.

En 2021, notons que deux jeunes sociétaires de notre club, Robin LE FELLIC et Romain MAGNIER, étaient membres du Pôle Espoirs et du Centre Régional d'Entraînement de Canoë- Kayak situé à Tours. Cette structure permet à nos jeunes sportifs de s'engager dans un parcours de formation spécifique, afin de concilier au mieux leur projet scolaire et leurs ambitions sportives.

Afin d'assurer l'animation et l'encadrement de nos activités, notre association n'a de cesse d'investir chaque année dans la formation des cadres, et d'encourager les jeunes, pour qu'ils deviennent aspirant moniteur ou moniteur de canoë-kayak, et puissent transmettre les valeurs qu'ils ont reçues. En 2021, Romain MAGNIER et Robin LE FELLIC ont suivi la formation d'Aspirant Moniteur Fédéral Pagaies Couleurs (AMFPC).

Malgré cet investissement, nos ressources humaines bénévoles pour l'encadrement de nos activités restent très limitées et constituent une faiblesse pour notre association. Nous espérons donc que nous arriverons à susciter des vocations pour assurer l'avenir de l'association, mais ce n'est pas une chose aisée.

Je vous propose maintenant de nous intéresser aux sorties loisirs et stages qui ont été organisées sur l'année 2021. Malgré le contexte, nous avons pu organiser la traditionnelle sortie Loisirs lors du week-end de l'Ascension. Un petit groupe de licenciés est parti à la découverte des Gorges de l'Aveyron, de ses paysages et monuments. Plusieurs jeunes licenciés de notre club ont aussi participé à un stage de perfectionnement sportif, organisé en Octobre 2021 par le Comité Départemental de Canoë-Kayak du Cher, sur le stade d'eaux vives de Millau.

Du côté de notre participation à l'organisation de manifestations sportives, en 2021, nous devions donc organiser une manche de la Coupe de France Nationale 2 Slalom à Châteauneuf-Sur-Cher, les 06 et 07 Mars, mais la crise sanitaire et l'épidémie de COVID-19 a une nouvelle fois eu raison de notre organisation.

Le Complexe des Eaux Vives constitue un bel équipement sportif pour notre commune, et pour le développement du canoë-kayak sur notre département. C'est pourquoi, le club est volontaire chaque année pour l'organisation de plusieurs manifestations sportives de niveau régional et national, afin de participer à l'animation sportive de notre commune, de notre département et de notre région, et afin de promouvoir notre discipline sportive.

En 2022, je vous invite à prendre date, nous prévoyons d'organiser une Manche de la Coupe de France Nationale 3 Slalom, les 14 et 15 Mai 2022. Je lance donc dès maintenant un appel à la mobilisation de nos licenciés et bénévoles du club pour cette organisation, et je remercie d'ores-et-déjà par avance toutes les personnes qui y participeront.

L'association Châteauneuf Pagaie Aventure participe également au développement touristique de la commune de Châteauneuf-Sur-Cher. Sur la période d'Avril à Septembre, nous proposons des balades en canoë sur Le Cher le temps d'une demi-journée ou d'une journée pour des pratiquants occasionnels, désireux de découvrir le Berry et la vallée du Cher autrement. Depuis plus de 15 ans, notre association est donc aussi reconnue pour cette activité, et occupe une place forte sur le plan de

l'activité touristique dans le département du Cher. Globalement, la fréquentation progresse chaque année, preuve de l'atout touristique de notre belle rivière Le Cher que nous devons développer. Nous avons accueilli 1 672 personnes, de mai à septembre 2021. Un chiffre en légère baisse par rapport à 2020 (qui fut une année exceptionnelle), mais ce chiffre est tout de même satisfaisant, et s'inscrit dans la moyenne de fréquentation observée sur ces 5 dernières années.

Nous avons aussi renouvelé en Juillet et Août, l'organisation de 2 stages de découverte et d'initiation à la pratique du Canoë-Kayak, pour les jeunes âgés de 8 à 17 ans. 26 jeunes y ont participé. Enfin une nouveauté cette année, nous avons proposé en Août, deux randonnées nocturnes en canoë, avec dégustation de produits du terroir. Ce fut plutôt une belle réussite et de bons moments très appréciés des 45 participants. Une initiative qui sera donc à renouveler en 2022.

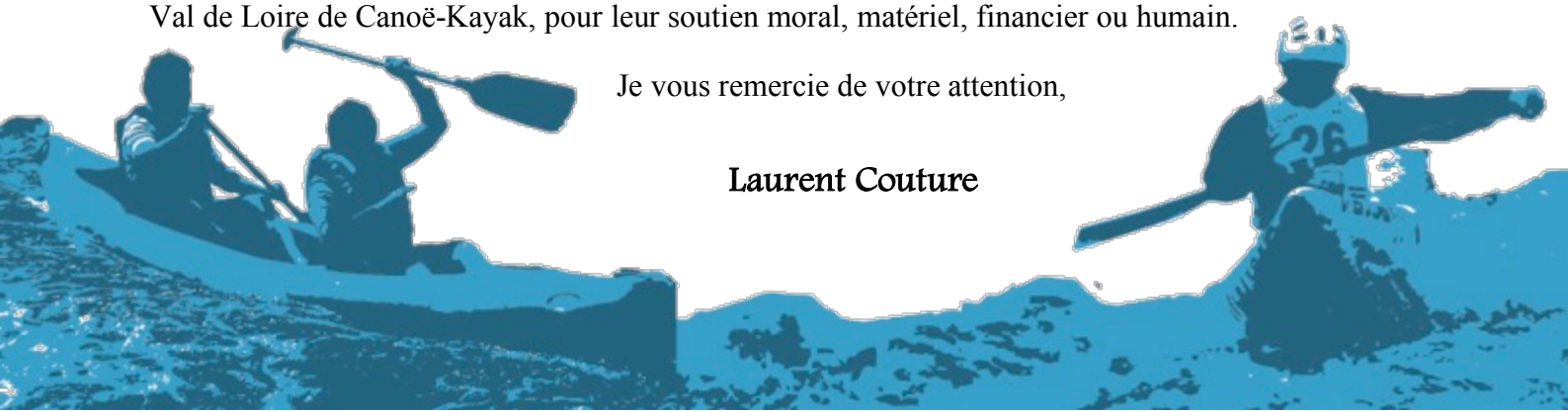
Je profite donc de ce bilan pour remercier bien évidemment nos deux jeunes salariés, Camille CHARROIS et Julie CARDIN, pour l'immense travail accompli cet été, et avec qui ce fut un réel plaisir de travailler, et je remercie également les bénévoles de l'association qui se sont investis à leurs côtés. J'aurai aussi une mention toute particulière de remerciement pour le jeune Robin LE FELLIC pour son aide tout au long de l'été, et pour Romain MAGNIER pour l'encadrement d'un stage découverte.

Pour terminer, un point sur les investissements de matériels réalisés en 2021. Pour améliorer les conditions d'accueil de nos pratiquants estivaux, nous avons fait l'acquisition d'un chalet en bois installé au niveau du camping municipal et du Complexe des Eaux Vives. Nous tenons à remercier la Caisse locale du Crédit Agricole de Châteauneuf-Sur-Cher pour le soutien financier qu'elle nous a apporté pour cet investissement, dans le cadre des Initiatives Locales et afin de favoriser le développement touristique de notre territoire.
Nous avions également envisagé pour 2021 le renouvellement de notre flotte de véhicule. Nous avons donc commandé un nouveau minibus 9 places, afin de remplacer le plus ancien de nos 2 véhicules. Mais la crise sanitaire a plus d'un effet, et a aussi fortement impacté l'industrie automobile, entrainant d'importants délais pour la livraison d'un nouveau véhicule. Aux dernières nouvelles, nous devrions donc réceptionner notre nouveau véhicule en Mai ou Juin 2022. Je remercierai cette fois la Région Centre Val de Loire et la commune de Châteauneuf-Sur-Cher pour le soutien financier spécifique accordé pour cet investissement. Nous terminons enfin 2021 avec l'achat en fin d'année d'un canoë monoplace slalom, pour permettre au jeune Robin LE FELLIC de disposer du matériel nécessaire pour s'entraîner dans de bonnes conditions, entre le club à Châteauneuf-Sur-Cher et le Centre régional d'entraînement à Tours.

Pour conclure, je voudrais donc remercier toutes les personnes qui sont fidèles, et qui s'investissent au sein de notre club. Je remercie nos partenaires : le Conseil Régional du Centre Val de Loire, le Conseil Départemental du Cher, les communes de Châteauneuf sur Cher, Venesmes et Corquoy, la Caisse Locale du Crédit Agricole de Châteauneuf-Sur-Cher, le Comité Départemental Olympique et Sportif du Cher, le Comité Départemental de Canoë-Kayak du Cher et le Comité Régional du Centre Val de Loire de Canoë-Kayak, pour leur soutien moral, matériel, financier ou humain.

Je vous remercie de votre attention,

Laurent Couture



Le mot du trésorier

Mesdames, Messieurs,

Merci à toutes et à tous de votre présence aujourd'hui à notre assemblée générale.

Vous trouverez dans ce dossier les résultats financiers 2021 et le budget prévisionnel 2022.

Le bilan comptable en quelques chiffres pour 2021 :

- 250 écritures comptables en recettes ;
- 219 écritures comptables en dépenses.

Après avoir écouté les vérificateurs aux comptes, nous soumettrons le compte rendu financier, le rapport moral du Président et le rapport d'activités au vote de l'assemblée.

Valentin CAZIN

Compte de résultats Année 2021

COMPTE DE RESULTAT	EXERCICE N	EXERCICE N-1
PRODUITS D'EXPLOITATION		
Cotisations	**1 561,12 €**	**1 510,90 €**
Ventes de biens et services	**27 258,00 €**	**24 961,55 €**
Ventes de biens	1 700,00 €	975,00 €
Ventes de prestations de service	25 558,00 €	23 986,55 €
dont parrainages	*0,00 €*	*0,00 €*
Produits de tiers financeurs	**3 600,00 €**	**8 270,00 €**
Concours publics et subventions d'exploitation	3 600,00 €	6 500,00 €
Etat	*0,00 €*	*3 000,00 €*
Région(s)	*1 500,00 €*	*1 200,00 €*
Département(s)	*0,00 €*	*50,00 €*
Commune(s)	*2 100,00 €*	*2 250,00 €*
Subvention communauté de communes et agglomération	*0,00 €*	*0,00 €*
Organismes sociaux	*0,00 €*	*0,00 €*
Fonds européens	*0,00 €*	*0,00 €*
ASP	*0,00 €*	*0,00 €*
Ressources liées à la générosité du public	1 434,00 €	1 770,00 €
Mécénats	*1 434,00 €*	*1 770,00 €*
Contributions financières	0,00 €	0,00 €
Reprises sur amortissements, dépréciations, provisions et transferts de charges	**7 281,44 €**	**5 187,75 €**
Autres produits	**1 685,00 €**	**3 078,00 €**
Total I	**42 819,56 €**	**43 008,20 €**
CHARGES D'EXPLOITATION		
Achats de marchandises	**0,00 €**	**0,00 €**
Autres achats et charges externes	**13 895,42 €**	**15 161,91 €**
Achat	5 240,22 €	5 676,45 €
Achats d'études et de prestations de services	*0,00 €*	*0,00 €*
Achats non stockés de matières et de fournitures	*689,10 €*	*694,03 €*
Fournitures non stockables (eau, énergie)	*2 107,33 €*	*1 854,31 €*
Fournitures d'entretien et de petit équipement	*2 443,79 €*	*3 128,11 €*
Autres fournitures	*0,00 €*	*0,00 €*
Services extérieurs	6 114,79 €	5 078,43 €
Sous traitance générale	*0,00 €*	*0,00 €*
Locations	*1 650,00 €*	*1 533,34 €*
Entretien et réparation	*2 536,79 €*	*1 621,04 €*
Assurance	*1 928,00 €*	*1 924,05 €*
Documentation	*0,00 €*	*0,00 €*
Divers	*0,00 €*	*0,00 €*
Autres services extérieurs	3 974,41 €	4 407,03 €
Rémunération intermédiaires et honoraires	*0,00 €*	*0,00 €*
Publicité, publication	*342,25 €*	*241,20 €*
Déplacements, missions	*3 470,12 €*	*3 899,27 €*
Frais postaux et de télécommunications	*112,04 €*	*217,56 €*
Services bancaires, autres	*50,00 €*	*49,00 €*

Compte de résultats Année 2021

Aides financières	**1 500,00 €**	**1 200,00 €**
Impôts, taxes et versements assimilés	**0,00 €**	**110,66 €**
Salaires et traitements	**5 585,68 €**	**2 538,84 €**
Charges sociales	**1 840,00 €**	**808,00 €**
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	**17 607,44 €**	**13 696,20 €**
Autres charges	**4 130,13 €**	**4 877,63 €**
Autres charges de gestion courante	4 130,13 €	4 877,63 €
Autres charges de personnel	0,00 €	0,00 €
Total II	**45 992,67 €**	**38 393,24 €**
1. RESULTAT D'EXPLOITATION (I-II)	**-3 173,11 €**	**4 614,96 €**
PRODUITS FINANCIERS :		
Autres intérêts et produits assimilés	157,73 €	113,84 €
Reprises sur provisions, dépréciations et transferts de charge	0,00 €	0,00 €
Total III	**157,73 €**	**113,84 €**
CHARGES FINANCIERES :		
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions	0,00 €	0,00 €
Intérêts et charges assimilées	0,00 €	0,00 €
Total IV	**0,00 €**	**0,00 €**
2. RESULTAT FINANCIER (III-IV)	**157,73 €**	**113,84 €**
3. RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)	**-3 015,38 €**	**4 728,80 €**
PRODUITS EXCEPTIONNELS :		
Sur opérations de gestion	2,73 €	0,00 €
Total V	**2,73 €**	**0,00 €**
CHARGES EXCEPTIONNELLES :		
Sur opérations de gestion	0,00 €	0,00 €
Total VI	**0,00 €**	**0,00 €**
4. RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)	**2,73 €**	**0,00 €**
Participation des salariés aux résultats (VII)	**0,00 €**	**0,00 €**
Impôts sur les bénéfices (VIII)	**0,00 €**	**0,00 €**
Total des produits (I + III + V)	**41 546,02 €**	**43 122,04 €**
Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)	**44 558,67 €**	**38 393,24 €**
EXCEDENT OU DEFICIT	**-3 012,65 €**	**4 728,80 €**
CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE		
Dons en nature	0,00 €	0,00 €
Prestations en nature	0,00 €	0,00 €
Bénévolat	0,00 €	0,00 €
TOTAL	**0,00 €**	**0,00 €**
CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE		
Secours en nature	0,00 €	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens	0,00 €	0,00 €
Prestations en nature	0,00 €	0,00 €
Personnel bénévole	0,00 €	0,00 €
TOTAL	**0,00 €**	**0,00 €**

Bilan financier 2021

ACTIF *Patrimoine de l'association*		PASSIF *Ressources financières de l'association*	
ACTIF IMMOBILISE		**FONDS ASSOCIATIFS ET RESERVES**	
Immobilisations incorporelles		Fonds propres : Report à nouveau	**44 858,09 €**
Immobilisations corporelles	**41 774,75 €**	Résultat de l'exercice	**- 3 012,65 €**
Autres immobilisations financières		Autres fonds associatifs : Subventions d'investissement	**16 747,30 €**
Total actif immobilisé	**41 774,75 €**	Total fonds associatifs et réserves	**58 592,74 €**
ACTIF CIRCULANT		**DETTES**	
Créances	**5 384,00 €**	Emprunts et dettes accumulées	**- €**
Disponibilités / Trésorerie	**40 478,51 €**	Fournisseurs et comptes rattachés	**28 954,52 €**
Charges constatées d'avance	**- €**	Fiscales et sociales (cotisations sociales à régler)	**- €**
Total actif circulant	**45 862,51 €**	Produits constatés d'avance	**90,00 €**
		Total dettes	**29 044,52 €**
TOTAL ACTIF	**87 637,26 €**	**TOTAL PASSIF**	**87 637,26 €**

Tableau d'amortissement

Type	Date	Désignation	Valeur d'achat	Amortissement				Val. nette comptable
				Durée	*1ère annuité*	*Annuité complète*	*Dernière annuité*	
D	10/03/2018	Chèque Acompte Achat Camion Club	2 673,05 €	5	445,50 €	534,61 €	89,11 €	623,72 €
D	10/03/2018	Facture n°FA000363 FFCK Achat Camion Club	24 057,45 €	5	4 009,57 €	4 811,49 €	801,92 €	5 613,41 €
D	10/03/2018	Solde Facture n°FA000363 FFCK Achat Camion Club	961,00 €	5	160,16 €	192,20 €	32,04 €	224,24 €
R	10/03/2018	Acompte de subvention d'investissement Achat Véhicule Conseil Régional du Centre Val de Loire	5 105,50 €	5	850,91 €	1 021,10 €	170,19 €	1 191,29 €
R	10/03/2018	Solde de subvention d'investissement Achat Véhicule Conseil Régional du Centre Val de Loire	5 105,50 €	5	850,91 €	1 021,10 €	170,19 €	1 191,29 €
R	10/03/2018	Subvention exceptionnelle d'investissement Achat Véhicule - Commune de Châteauneuf-Sur-Cher	1 000,00 €	5	166,66 €	200,00 €	33,34 €	233,34 €
R	10/03/2018	Subvention d'Etat Réserve parlementaire Sénateur M. POINTEREAU pour l'achat du camion	5 000,00 €	5	833,33 €	1 000,00 €	166,67 €	1 166,67 €
D	28/09/2018	Facture n°84211 Rotomod Achat de canoës	4 419,60 €	3	491,06 €	1 473,20 €	982,14 €	- €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC14516	644,40 €	3	179,00 €	214,80 €	35,80 €	35,80 €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC16045 - Acompte	1 282,63 €	3	356,28 €	427,54 €	71,27 €	71,27 €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC16045 - Solde	855,08 €	3	237,52 €	285,02 €	47,52 €	47,52 €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC16289 - Acompte	4 083,16 €	3	1 134,21 €	1 361,05 €	226,85 €	226,85 €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC15501	3 762,00 €	3	1 045,00 €	1 254,00 €	209,00 €	209,00 €
D	06/03/2019	Achat de kayaks SARL REGLISSE - Facture n°FC16044 & Facture n°FC16289 - Solde	2 257,34 €	3	627,03 €	752,44 €	125,43 €	125,43 €
R	06/03/2019	Subvention d'investissement Conseil Régional du Centre Val de Loire - Achat de bateaux - Acompte 50%	2 596,50 €	3	721,25 €	865,50 €	144,25 €	144,25 €
R	06/03/2019	Subvention d'investissement Conseil Régional du Centre Val de Loire - Achat de bateaux - Solde	2 596,50 €	3	721,25 €	865,50 €	144,25 €	144,25 €
D	28/05/2019	Achat Gilets de sauvetage locations IDOINE - Devis n°DE0190176	725,00 €	3	161,11 €	241,66 €	80,57 €	80,57 €
D	20/07/2019	Achat de pagaies RAAB S.r.o - Facture n°2019146	1 350,00 €	3	225,00 €	450,00 €	225,00 €	225,00 €
D	22/09/2020	Achat de 2 kayaks SALTO 3 IDOINE DIFFUSION - Devis n°DE0200300 - Acompte	2 640,50 €	3	293,38 €	880,16 €	586,80 €	1 466,96 €
D	22/09/2020	Achat de 2 kayaks SALTO 3 IDOINE DIFFUSION - Devis n°DE0200300 - Solde	2 500,00 €	3	277,77 €	833,33 €	555,57 €	1 388,90 €
R	22/09/2020	Subvention d'investissement Conseil Régional du Centre Val de Loire - Achat de 2 kayaks SALTO 3	1 931,00 €	3	214,55 €	643,66 €	429,13 €	1 072,79 €
D	03/06/2021	Achat d'un véhicule RENAULT TRAFIC - ESHOP FFCK - Devis DE000427 - Acompte	2 940,00 €	5	343,00 €	588,00 €	245,00 €	2 597,00 €
D	03/06/2021	Achat d'un véhicule RENAULT TRAFIC - ESHOP FFCK - Devis DE000427 - Solde	26 463,08 €	5	3 087,35 €	5 292,61 €	2 205,29 €	23 375,73 €
R	03/06/2021	Acompte de subvention d'investissement Achat Véhicule Conseil Régional du Centre Val de Loire	5 384,00 €	5	628,13 €	1 076,80 €	448,67 €	4 755,87 €
R	03/06/2021	Solde de subvention d'investissement Achat Véhicule Conseil Régional du Centre Val de Loire	5 384,00 €	5	628,13 €	1 076,80 €	448,67 €	4 755,87 €
R	03/06/2021	Subvention exceptionnelle d'investissement Achat Véhicule - Commune de Châteauneuf-Sur-Cher	1 000,00 €	5	116,66 €	200,00 €	83,34 €	883,34 €
D	07/06/2021	Achat d'un chalet d'accueil en bois - DENIS GLE - Facture n°4120 - Acompte	1 320,00 €	3	256,66 €	440,00 €	183,34 €	1 063,34 €
D	07/06/2021	Achat d'un chalet d'accueil en bois - DENIS GLE - Facture n°4120 - Solde	3 000,00 €	3	583,33 €	1 000,00 €	416,67 €	2 416,67 €
R	07/06/2021	Subvention d'investissement Caisse Locale du Crédit Agricole de Châteauneuf-Sur-Cher - Achat Chalet d'accueil en bois	1 500,00 €	3	291,66 €	500,00 €	208,34 €	1 208,34 €
D	12/11/2021	Achat d'un C1 Slalom HYPE - IDOINE DIFFUSION - Facture n°21-11-26	2 100,00 €	3	116,66 €	700,00 €	583,34 €	1 983,34 €

R = Subventions d'investissement - D = Dépenses d'investissements

Budget Prévisionnel Année 2022

COMPTE DE RESULTAT	EXERCICE 2022
PRODUITS D'EXPLOITATION	
Cotisations	**1 620,00 €**
Ventes de biens et services	**26 500,00 €**
Ventes de biens	1 500,00 €
Ventes de prestations de service	25 000,00 €
dont parrainages	*0,00 €*
Produits de tiers financeurs	**10 600,00 €**
Concours publics et subventions d'exploitation	9 100,00 €
Etat	*3 000,00 €*
Région(s)	*2 000,00 €*
Département(s)	*2 000,00 €*
Commune(s)	*2 100,00 €*
Subvention communauté de communes et agglomération	*0,00 €*
Organismes sociaux	*0,00 €*
Fonds européens	*0,00 €*
ASP	*0,00 €*
Ressources liées à la générosité du public	1 500,00 €
Mécénats	*1 500,00 €*
Contributions financières	0,00 €
Reprises sur amortissements, dépréciations, provisions et transferts de charges	**7 028,00 €**
Autres produits	**1 500,00 €**
Total I	**47 248,00 €**
CHARGES D'EXPLOITATION	
Achats de marchandises	**0,00 €**
Autres achats et charges externes	**18 702,00 €**
Achat	7 300,00 €
Achats d'études et de prestations de services	*0,00 €*
Achats non stockés de matières et de fournitures	*1 000,00 €*
Fournitures non stockables (eau, énergie)	*2 500,00 €*
Fournitures d'entretien et de petit équipement	*3 000,00 €*
Autres fournitures	*800,00 €*
Services extérieurs	5 200,00 €
Sous traitance générale	*0,00 €*
Locations	*1 700,00 €*
Entretien et réparation	*1 500,00 €*
Assurance	*2 000,00 €*
Documentation	*0,00 €*
Divers	*0,00 €*
Autres services extérieurs	6 202,00 €
Rémunération intermédiaires et honoraires	*0,00 €*
Publicité, publication	*1 000,00 €*
Déplacements, missions	*5 000,00 €*
Frais postaux et de télécommunications	*150,00 €*
Services bancaires, autres	*52,00 €*

Budget Prévisionnel Année 2022

Aides financières	**0,00 €**
Impôts, taxes et versements assimilés	**0,00 €**
Salaires et traitements	**5 800,00 €**
Charges sociales	**2 000,00 €**
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	**16 296,00 €**
Autres charges	**4 450,00 €**
Autres charges de gestion courante	4 500,00 €
Autres charges de personnel	0,00 €
Total II	**47 248,00 €**
1. RESULTAT D'EXPLOITATION (I-II)	**0,00 €**
PRODUITS FINANCIERS :	
Autres intérêts et produits assimilés	0,00 €
Reprises sur provisions, dépréciations et transferts de charge	0,00 €
Total III	**0,00 €**
CHARGES FINANCIERES :	
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions	0,00 €
Intérêts et charges assimilées	0,00 €
Total IV	**0,00 €**
2. RESULTAT FINANCIER (III-IV)	**0,00 €**
3. RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)	**0,00 €**
PRODUITS EXCEPTIONNELS :	
Sur opérations de gestion	0,00 €
Total V	**0,00 €**
CHARGES EXCEPTIONNELLES :	
Sur opérations de gestion	0,00 €
Total VI	**0,00 €**
4. RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)	**0,00 €**
Participation des salariés aux résultats (VII)	**0,00 €**
Impôts sur les bénéfices (VIII)	**0,00 €**
Total des produits (I + III + V)	**47 248,00 €**
Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)	**47 248,00 €**
EXCEDENT OU DEFICIT	**0,00 €**
CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE	
Dons en nature	0,00 €
Prestations en nature	0,00 €
Bénévolat	0,00 €
TOTAL	**0,00 €**
CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE	
Secours en nature	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens	0,00 €
Prestations en nature	0,00 €
Personnel bénévole	0,00 €
TOTAL	**0,00 €**

Rapport Commission Sportive

Sur le plan sportif, 2021 fut une nouvelle fois une année très particulière, avec une saison sportive impactée par la crise sanitaire. Après un début d'année en sommeil, nous avons pu reprendre le chemin des compétitions qu'à partir de Juin 2021 et participer à une Manche de la Coupe de France Nationale 3 Slalom à Cesson-Sévigné.

L'absence de compétitions sportives a fortement perturbé le classement national individuel de la discipline et a contraint la Commission Nationale Slalom à définir des modalités spécifiques sur 2021 pour l'accès aux compétitions nationales, aux Championnats de France et pour les évolutions au classement national (notamment les montées N2 / N1).

Toutefois, et c'est donc une grande satisfaction pour 2021, nous retiendrons que grâce à leurs résultats sportifs, trois jeunes licenciés du club ont décroché leur sélection pour participer au Championnat de France de Canoë-Kayak Slalom en Juillet dernier à Bourg Saint Maurice (Savoie).

Romain MAGNIER, Lindsay FRENOT et Robin LE FELLIC, sélectionnés pour les Championnats de France U15 & U18 de Canoë-Kayak Slalom

Une première donc pour le club d'avoir la chance d'aligner trois bateaux au départ de ces Championnats de France (CDF) Slalom U15 & U18 sur le mythique bassin de la Haute-Isère, de réputation internationale. Rappelons toute de même que notre club a souvent été représenté les années précédentes avec au moins un jeune compétiteur sur les Championnats de France, mais en 2021, ce fut un plaisir d'y participer avec nos 3 jeunes sportifs, Romain, Robin et Lindsay, fidèles au club, et qui pour certains ont débuté le canoë-kayak dès l'âge de 7 ans. Sélectionné en Kayak Dame U18, et pour sa première participation en CDF, Lindsay FRENOT se classe 40ème à l'issue de la 1ère manche de qualification (Q1) et 20ème à l'issue de 2ème manche (Q2). Il fallait toutefois espérer être parmi les 20 premières en Q1 et 10 premières en Q2 pour pouvoir décrocher un ticket en ½ Finale. Robin LE FELLIC se sélectionne quant à lui en Canoë Homme U18 et Romain MAGNIER en Kayak Homme U18. Malgré des résultats satisfaisants, ça ne suffit pas pour se sélectionner en ½ Finale. Mais bravo tout de même à ces 3 compétiteurs pour leur engagement sportif et leur abnégation et c'est un bilan plutôt positif de ces Championnats de France.

Une école de pagaie qui peine à recruter et des cadres difficiles à renouveler.

Malgré ces notes d'optimisme, notre association rencontre aussi des difficultés à intéresser et recruter de nouveaux jeunes pratiquants. Malgré des initiatives pour faire découvrir notre sport, avec notamment l'organisation de stages découvertes en période estivale ou la possibilité de venir s'essayer tout au long de l'année avec deux séances gratuites, notre sport de pleine nature peine à attirer de nouveaux jeunes à Châteauneuf-Sur-Cher et l'effectif de notre école de pagaie diminue. La crise sanitaire, l'évolution de notre société et de nos pratiques sportives sont quelques-unes des raisons de la situation, mais nous essaierons donc de mener de nouvelles actions spécifiques au printemps pour tenter d'attirer de nouveaux jeunes au club, et assurer l'avenir du club à Châteauneuf-Sur-Cher.

Pour terminer mon propos, je tiens aussi à remercier nos juges, Christian PEYNOT, Sophie CHAUVIN et Laurent COUTURE,qui nous accompagne tout au long de la saison sportive afin d'assurer le jugement sur les compétitions. Je tiens à féliciter tous nos jeunes qui participent régulièrement aux compétitions, et je leur souhaite encore de belles réussites sportives pour 2022 ! Continuons de nous faire plaisir à naviguer et à pratiquer le Canoë-Kayak tous ensemble !

Je vous remercie pour votre attention,

Ludovic COUTURE

Résultats Sportifs Saison 2021

SLALOM

Les 12 et 13 Juin 2021 – Cesson Sévigné

Manche de la Coupe de France National 3 Slalom – Course 1

Course 1			
C1 Homme	*43 participants*	9. LE FELLIC Robin 11. MAGNIER Romain	668.53 pts 732.05 pts
K1 Dame	*17 participantes*	10. FRENOT Lindsay	887.33 pts
K1 Homme	*120 participants*	15. MAGNIER Romain 62. LE FELLIC Robin 68. COUTURE Ludovic	509.67 pts 747.82 pts 797.59 pts
Course 2			
C1 Homme	*44 participants*	6. LE FELLIC Robin 16. MAGNIER Romain	629.33 pts 753.11 pts
K1 Dame	*16 participantes*	9. FRENOT Lindsay	762.05 pts
K1 Homme	*121 participants*	21. MAGNIER Romain 47. LE FELLIC Robin 71. COUTURE Ludovic	560.99 pts 719.14 pts 802.79 pts
Course 3			
C1 Homme	*39 participants*	5. LE FELLIC Robin 11. MAGNIER Romain	554.88 pts 723.15 pts
K1 Dame	*16 participantes*	10. FRENOT Lindsay	776.48 pts
K1 Homme	*120 participants*	16. MAGNIER Romain 62. LE FELLIC Robin 73. COUTURE Ludovic	507.59 pts 749.14 pts 814.6 pts

Du 19 au 21 Juillet 2021 – Bourg-Saint-Maurice

Championnat de France Slalom U15 & U18

Epreuve de Qualification – Manche 1			
C1 Homme U18	*45 participants*	Des. LE FELLIC Robin	-
K1 Dame U18	*45 participantes*	40. FRENOT Lindsay	2346.87 pts
K1 Homme U18	*105 participants*	83. MAGNIER Romain	446.28 pts
Epreuve de Qualification – Manche 2			
C1 Homme U18	*30 participants*	23. LE FELLIC Robin	849.3 pts
K1 Dame U18	*30 participantes*	20. FRENOT Lindsay	927.41 pts
K1 Homme U18	*85 participants*	61. MAGNIER Romain	522.4 pts

Résultats Sportifs Saison 2021

SLALOM

Les 25 et 26 Septembre 2021 – Cesson Sévigné

Sélectif Régional Slalom – Course 1

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*71 participants*	26. LE FELLIC Robin	475.41 pts
K1 Homme	*173 participants*	48. LE FELLIC Robin	415.4 pts
Finale			
C1 Homme	*71 participants*	Fin. A : 28. LE FELLIC Robin	552.25 pts
K1 Homme	*173 participants*	Fin. A : 53. LE FELLIC Robin	449.68 pts

Sélectif Régional Slalom – Course 2

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*68 participants*	26. LE FELLIC Robin	527.77 pts
K1 Homme	*178 participants*	108. LE FELLIC Robin	642.22 pts
Finale			
C1 Homme	*68 participants*	Fin. A : 17. LE FELLIC Robin	451.73 pts
K1 Homme	*178 participants*	Fin. B : 5. LE FELLIC Robin	409.87 pts

Les 09 et 10 Octobre 2021 – Troyes

Sélectif Régional Slalom – Course 1

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*48 participants*	15. LE FELLIC Robin	540.27 pts
K1 Dame	*27 participantes*	19. FRENOT Lindsay	742 pts
K1 Homme	*88 participants*	34. LE FELLIC Robin 53. COUTURE Ludovic	510.08 pts 764.69 pts
Finale			
C1 Homme	*48 participants*	Fin. A : 16. LE FELLIC Robin	539.44 pts
K1 Dame	*27 participantes*	Fin. B : 6. FRENOT Lindsay	689.96 pts
K1 Homme	*88 participants*	Fin. A : 29. LE FELLIC Robin Fin. B : 11. COUTURE Ludovic	438.91 pts 768.99 pts

Résultats Sportifs Saison 2019

SLALOM

Sélectif Régional Slalom – Course 2

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*45 participants*	13. LE FELLIC Robin	605.39 pts
K1 Dame	*30 participantes*	27. FRENOT Lindsay	1374.49 pts
K1 Homme	*99 participants*	29. LE FELLIC Robin Des. COUTURE Ludovic	517.85 pts -
Finale			
C1 Homme	*45 participants*	Fin. A : 8. LE FELLIC Robin	497.25 pts
K1 Dame	*30 participantes*	Fin. B : 5. FRENOT Lindsay	670.49 pts
K1 Homme	*99 participants*	Fin. A : 28. LE FELLIC Robin Fin. B : 21. COUTURE Ludovic	440.67 pts 1012.26 pts

Les 13 et 14 Novembre 2021 – Veigné

Sélectif Régional Slalom – Course 1

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*20 participants*	7. LE FELLIC Robin	572.37 pts
K1 Homme	*38 participants*	14. MAGNIER Romain 22. LE FELLIC Robin 27. COUTURE Ludovic	480.65 pts 576.75 pts 743.31 pts
Finale			
C1 Homme	*20 participants*	Fin. A : 8. LE FELLIC Robin	640.89 pts
K1 Homme	*38 participants*	Fin. A : 12. MAGNIER Romain Fin. A : 15. LE FELLIC Robin Fin. B : 1. COUTURE Ludovic	511.92 pts 540.29 pts 685.30 pts

Sélectif Régional Slalom – Course 2

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*24 participants*	7. LE FELLIC Robin	561.20 pts
K1 Homme	*45 participants*	16. LE FELLIC Robin 19. MAGNIER Romain 25. COUTURE Ludovic	506.55 pts 525.39 pts 684.75 pts
Finale			
C1 Homme	*24 participants*	Fin. A : 10. LE FELLIC Robin	640.57 pts
K1 Homme	*45 participants*	Fin. A : 14. MAGNIER Romain Fin. A : 17. LE FELLIC Robin Fin. B : 5. COUTURE Ludovic	457.85 pts 519.46 pts 672.32 pts

Résultats Sportifs Saison 2021

SLALOM

Le 21 Novembre 2021 – Torcy

Sélectif Régional Slalom

Epreuve de Qualification			
C1 Homme	*44 participants*	17. LE FELLIC Robin	540.85 pts
K1 Homme	*100 participants*	39. LE FELLIC Robin	447.76 pts
Finale			
C1 Homme	*44 participants*	Fin. A : 10. LE FELLIC Robin	468.40 pts
K1 Homme	*100 participants*	Fin. A : 40. LE FELLIC Robin	455.15 pts

Le Canoë-kayak, l'Esprit Club !

CANOE - KAYAK

Association Châteauneuf Pagaie Aventure
Chez M. Laurent COUTURE - 25, Rue du Champ Bon - 18190 CHATEAUNEUF SUR CHER

Renseignements au 06-11-08-28-80 ou sur le site *www.chateauneufpagaieaventure.org*

Association régie par la loi 1901 – N° d'agrément Jeunesse et Sports : 18541.01
N° SIRET : 48128396800016 – Code APE : 9312Z