



Le Canoë-Kayak, l'Esprit Club & d'Aventure !

# Compte rendu de l'assemblée générale du 31 Janvier 2026

1. Compte rendu moral et d'activités

2. Compte rendu financier

Compte de résultat et Bilan financier 2025

Budget prévisionnel 2026

3. Rapport de la Commission Sportive & Résultats Sportifs Saison 2025



## Nos fidèles partenaires





# Compte rendu moral et d'activités

Chères adhérentes, Chers adhérents, Chers ami(e)s,  
Mesdames et Messieurs les représentants de nos partenaires institutionnelles et privées,

Je suis très heureux de vous accueillir aujourd'hui à notre Assemblée Générale 2026.  
C'est toujours un moment important : celui où l'on prend le temps de regarder le chemin parcouru, de mesurer nos réussites, et surtout de préparer ensemble l'avenir.

Et quand on regarde cette année 2025, on peut le dire clairement : elle a été riche, intense et profondément humaine.

Pour vous la faire vivre, je vous propose de parcourir ensemble sept grands temps, qui résument parfaitement l'identité et les enjeux de Châteauneuf Pagaie Aventure cette année.

Nous parlerons d'abord du groupe adulte : sport, nature et valeurs, puis de ce qu'il est devenu pour nous, un véritable moteur de bénévolat.

Nous évoquerons ensuite nos jeunes, notre avenir, avant de mesurer la dynamique globale du club à travers une activité en progression.

Nous reviendrons aussi sur nos actions éducatives et estivales, puis sur le rôle touristique du club, devenu aujourd'hui un acteur reconnu du territoire.

Et enfin, nous aborderons un sujet essentiel pour notre avenir à tous : le Complexe des Eaux Vives, un enjeu majeur pour notre club et pour Châteauneuf-sur-Cher.

## *Le groupe adulte : sport, nature et valeurs*

Cette année, un élément a profondément marqué la vie de notre association, à savoir la structuration et la consolidation de notre groupe adulte.

Tous les samedis après-midi, ces passionnés se retrouvent pour naviguer sur le Cher, admirer notre vallée, partager l'effort et le plaisir de la glisse.

Mais ce groupe, ce n'est pas seulement du sport.

C'est aussi un engagement fort pour notre environnement : à chaque sortie, les participants ramassent les déchets que l'on retrouve trop souvent sur nos parcours. Protéger notre rivière, c'est aussi faire vivre notre discipline.

Et surtout, ce groupe montre que l'humain est au cœur de notre projet associatif. Nous avons la chance d'accueillir Quentin, une personne en situation de handicap, parfaitement intégré depuis maintenant un an. Son parcours avec nous est un magnifique exemple de solidarité, de bienveillance et de respect.

Depuis plusieurs années déjà, nous accueillons aussi le Foyer Bernard Fagot de Saint-Amand-Montrond. En juin dernier encore, une dizaine de ses résidents en situation de handicap, ont parcouru le Cher de Crésançay-Sur-Cher à Châteauneuf-Sur-Cher.

Des moments simples, mais forts : des rires, du partage, de la joie et beaucoup d'émotion.

## Un moteur de bénévolat

Ce groupe adulte est aussi devenu un véritable pilier du fonctionnement de l'association.

C'est un vivier de bénévoles indispensable pour :

- L'organisation des compétitions,
- L'encadrement des jeunes,
- La formation de juges,
- Les stages découverte,
- Et les randonnées canoës coucher de soleil.

Sans eux, rien ne serait possible.

Et parce que l'esprit de groupe est aussi fait de convivialité, une sortie en Ardèche a été proposée lors du week-end de l'Ascension : une dizaine d'entre nous ont partagé sport, découverte et bons moments.

## Les jeunes : notre avenir

Parlons maintenant de nos jeunes, les étoiles montantes du club.

Depuis septembre, de nouveaux jeunes licenciés de 8 à 15 ans ont rejoint notre école de pagaie, notamment issus du stage découverte de l'été 2025. Ce stage, organisé du 14 au 18 juillet 2025, a réuni 10 jeunes, encadrés avec professionnalisme par Robin Le Fellic, notre moniteur fédéral.

Leur enthousiasme est une vraie source d'espoir pour l'avenir du club.

## Une activité en forte dynamique

En 2025, notre association comptait 32 licenciés annuels, loisirs ou compétition, et a accueilli un peu plus de 1 800 pratiquants occasionnels en location de canoë durant l'été.

Nos deux « Randonnées Coucher de Soleil », en juillet et en août, ont rassemblé plus de 80 participants, confirmant leur succès. Elles nous ont aussi prouvé l'appétence des produits de notre terroir, tant par les touristes nationaux, qu'internationaux.

Des moments de plaisir et de partage, que nous continuerons d'organiser avec la même énergie.

Nos jeunes participent également activement aux stages proposés par le Comité Départemental de Canoë-Kayak du Cher, ce qui renforce leur progression.

Sur le plan sportif, nos compétiteurs ont encore été présents sur de nombreuses compétitions régionales et nationales.

En 2025, Séréna Guibane a validé sa formation de moniteur, renforçant encore nos capacités d'encadrement.

Je tiens à remercier nos entraîneurs et juges bénévoles : Sophie Peynot, Séréna Guibane, Christian Peynot, Pierre Souvent, Jérôme Francy, Ludovic Couture et Robin Le Fellic.

Leur engagement est tout simplement indispensable.

## Actions éducatives et estivales

Le 11 juin, nous avons renouvelé notre participation aux Olympiades des collégiens, au Lac de Virlay à Saint-Amand-Montrond, organisé par l'Union Nationale du Sport Scolaire (UNSS) : près de 300 collégiens du Sud du Département ont été accueillis sur la journée et ont eu le plaisir de découvrir la pratique du kayak et du canoë, de façon ludique.

Merci à Laetitia, Toan, Jérôme, Thierry et Ludovic.

Sur le site de Châteauneuf, nous avons également accueilli en juin, l'Union Sportive de l'Enseignement du Premier degré (USEP) avec Anne-Catherine, et organisé des découvertes canoë, kayak et paddle, pour une quinzaine de jeunes des écoles de Châteauneuf et Venesmes.

Deux descentes encadrées, de Bigny-Vallenay à Châteauneuf-Sur-Cher ont aussi eu lieu : 51 élèves et professeurs du Collège Albert Camus de Vierzon le 18 juin 2025, et 12 élèves du Lycée Vauvert de Bourges, le 20 juin 2025.

## Le rôle touristique du club

Notre saison estivale illustre parfaitement le rôle touristique du club.

En juillet : 85 scouts, plus 132 personnes de comités d'entreprises et clubs sportifs.

En août : surtout des familles et groupes d'amis.

Soit un peu plus de 1 800 pratiquants occasionnels en location de canoë durant tout l'été.

Avec un retour marqué des visiteurs étrangers : Pays-Bas, Belgique, Angleterre, Allemagne, mais aussi Malaisie, Cambodge, Brésil et États-Unis.

Un grand merci à nos saisonniers qui ont su faire preuve de professionnalisme, bienveillance et disponibilité : Cyrian Menuat et Robin Le Fellic, ainsi qu'à nos bénévoles Sophie, Laetitia, Serge, Christian, Jérôme, Thierry, Ludovic et Ewan.

***Tout ce que je viens d'évoquer – les jeunes, les compétitions, l'attractivité touristique – repose en réalité sur un outil clé :***

## Le Complexe des Eaux Vives - un enjeu majeur

Je veux maintenant aborder un sujet absolument fondamental pour l'avenir du club, mais aussi pour l'avenir des sports de pagaie et de la nage en eaux vives, à Châteauneuf-Sur-Cher : le Complexe des Eaux Vives.

Cet équipement est le cœur battant de notre activité sportive.

Il permet l'entraînement de nos jeunes chaque samedi, l'accueil de compétitions, et la reconnaissance de notre club au niveau national, régional et départemental.

Mais au-delà, cet équipement permet l'entraînement :

- des acteurs de la Sécurité Civile de l'Unité de Nogent le Rotrou,
- des Services Départementaux d'Incendies et de Secours (SDIS) du Loiret, de la Nièvre et du Cher.

Les 22 et 23 mars 2025, nous y avons organisé la Manche centrale de la Coupe de France Nationale 2 de Canoë-Kayak Slalom. Pour bien mesurer l'importance de cet événement, il faut rappeler ce qu'est réellement une épreuve de slalom.

Les compétiteurs doivent parcourir le plus rapidement possible, un parcours en eau vive d'environ 300 mètres, en respectant un enchaînement de 18 à 25 portes : certaines à franchir dans le sens du courant, matérialisées en vert, et d'autres à remonter à contre-courant, matérialisées en rouge.

Chaque erreur est sanctionnée : deux secondes de pénalité pour une touche, cinquante secondes pour une porte manquée. À ce niveau, la moindre faute peut faire perdre une course, d'où l'importance de s'entraîner en amont.

Plusieurs semaines, parfois plusieurs mois avant la compétition, les clubs réservent des créneaux d'entraînement sur le site, viennent s'installer sur plusieurs jours, utilisent les hébergements, les restaurants et les services de la commune.

Cet événement a un impact direct et fort, sur notre territoire.

Pour cette manche nationale, nous avons enregistré 353 compétiteurs venus de toute la France. L'association a assuré la restauration d'une quarantaine de juges et d'une trentaine de bénévoles, ainsi que l'hébergement des juges-arbitres nationaux.

C'est une organisation lourde, exigeante, qui montre le sérieux et la crédibilité de notre club. Peu de communes de notre taille peuvent se prévaloir d'un tel événement.

Mais aujourd'hui, cet outil est en danger. Et nous sommes profondément inquiets du report du projet de mise en conformité de la digue de Boissereau permettant la continuité piscicole et de l'abandon des subventions du projet de mise en circuit fermé du stade d'eaux vives et du rétablissement de la continuité écologique au niveau du pont de Madame Milles.

Pourtant, ce dernier, d'un montant de 660.000 €, était assorti de 80 % de subventions obtenues.

Sans ces travaux, nous sommes inquiets, car cet équipement sportif et touristique structurant est menacé par le manque d'eau, notamment en période estivale, et un défaut de maintenance.

Si une pompe tombe en panne, que devient cet équipement ?

Et que deviennent nos jeunes qui s'y entraînent chaque semaine ?

Il ne s'agit pas seulement d'un site technique.

Il s'agit de l'avenir sportif de nos jeunes.

Il s'agit du rayonnement de notre club, de l'attractivité de notre commune et de notre département.

Et il s'agit de l'avenir des sports de pagaie et de la nage en eaux vives, à Châteauneuf-Sur-Cher.

## Conclusion

Je veux terminer en remerciant très chaleureusement nos partenaires : le Conseil Régional Centre-Val de Loire, le Conseil Départemental du Cher, les communes de Châteauneuf-sur-Cher, Venesmes et Corquoy, le CDOS, le Comité Régional Centre Val de Loire de Canoë-Kayak et le Comité Départemental de Canoë-Kayak du Cher. Un grand merci aussi à notre partenaire, la société VEPS (*Vous n'êtes pas Seuls*), société de services à la personne et spécialisée dans les travaux et entretien de bâtiments et espaces verts, piloté d'une main de maître par Geoffrey BOURLIAUD.

L'année 2025 a donc été riche en émotions, en événements et en rencontres.

Elle montre que Châteauneuf Pagaie Aventure est une association vivante, engagée et tournée vers l'avenir.

Grâce à vous, nous continuons à faire vivre le canoë-kayak, à accueillir les jeunes, à partager une passion... et à défendre un outil essentiel pour notre territoire.

Je vous remercie de votre attention et de votre fidélité.

**Laurent COUTURE**

*Président de l'association*





# Compte rendu financier

Mesdames, Messieurs,

Merci à toutes et à tous de votre présence aujourd'hui à notre assemblée générale.

Vous trouverez dans ce dossier les résultats financiers 2025 et le budget prévisionnel 2026.

Le bilan comptable en quelques chiffres pour 2025 :

- 43 écritures comptables en recettes ;
- 188 écritures comptables en dépenses.

Après avoir écouté les vérificateurs aux comptes, nous soumettrons le compte rendu financier, le rapport moral du Président et le rapport d'activités au vote de l'assemblée.

**Laetitia NAHUM**

*Trésorière de l'association*



# Compte de résultats Année 2025

COMPTE DE RESULTAT	EXERCICE N	EXERCICE N-1
<b>PRODUITS D'EXPLOITATION</b>		
<b>Cotisations</b>	<b>2 762,80 €</b>	<b>1 990,00 €</b>
<b>Ventes de biens et services</b>	<b>34 778,75 €</b>	<b>33 283,40 €</b>
Ventes de biens	2 425,25 €	855,40 €
Ventes de prestations de service	32 353,50 €	32 428,00 €
<i>dont parrainages</i>	0,00 €	0,00 €
<b>Produits de tiers financeurs</b>	<b>6 050,00 €</b>	<b>6 300,00 €</b>
Concours publics et subventions d'exploitation	5 750,00 €	6 300,00 €
<i>Etat</i>	1 750,00 €	1 500,00 €
<i>Région(s)</i>	1 300,00 €	1 200,00 €
<i>Département(s)</i>	1 500,00 €	1 500,00 €
<i>Commune(s)</i>	1 200,00 €	2 100,00 €
<i>Subvention communauté de communes et agglomération</i>	0,00 €	0,00 €
<i>Organismes sociaux</i>	0,00 €	0,00 €
<i>Fonds européens</i>	0,00 €	0,00 €
<i>ASP</i>	0,00 €	0,00 €
Ressources liées à la générosité du public	300,00 €	0,00 €
<i>Mécénats</i>	300,00 €	0,00 €
Contributions financières	0,00 €	0,00 €
<b>Reprises sur amortissements, dépréciations, provisions et transferts de charges</b>	<b>2 472,98 €</b>	<b>3 233,44 €</b>
<b>Autres produits</b>	<b>2 610,00 €</b>	<b>1 809,63 €</b>
<b>Total I</b>	<b>48 674,53 €</b>	<b>46 616,47 €</b>
<b>CHARGES D'EXPLOITATION</b>		
<b>Achats de marchandises</b>	<b>1 608,32 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>Autres achats et charges externes</b>	<b>21 022,77 €</b>	<b>24 914,88 €</b>
Achat	11 479,64 €	13 294,82 €
<i>Achats d'études et de prestations de services</i>	145,00 €	0,00 €
<i>Achats non stockés de matières et de fournitures</i>	1 908,60 €	2 426,91 €
<i>Fournitures non stockables (eau, énergie)</i>	2 878,22 €	2 677,34 €
<i>Fournitures d'entretien et de petit équipement</i>	6 402,82 €	7 970,77 €
<i>Autres fournitures</i>	145,00 €	219,80 €
Services extérieurs	5 710,14 €	6 542,36 €
<i>Sous traitance générale</i>	0,00 €	0,00 €
<i>Locations</i>	1 735,00 €	1 731,00 €
<i>Entretien et réparation</i>	1 703,75 €	2 575,25 €
<i>Assurance</i>	2 271,39 €	2 236,11 €
<i>Documentation</i>	0,00 €	0,00 €
<i>Divers</i>	0,00 €	0,00 €
Autres services extérieurs	3 832,99 €	5 077,70 €
<i>Rémunération intermédiaires et honoraires</i>	0,00 €	0,00 €
<i>Publicité, publication</i>	426,62 €	411,81 €
<i>Déplacements, missions</i>	2 846,79 €	4 054,93 €
<i>Frais postaux et de télécommunications</i>	146,84 €	208,54 €
<i>Services bancaires, autres</i>	412,74 €	402,42 €

# Compte de résultats Année 2025

Aides financières	0,00 €	0,00 €
Impôts, taxes et versements assimilés	0,00 €	0,00 €
Salaires et traitements	6 642,61 €	6 465,96 €
Charges sociales	3 479,00 €	2 506,00 €
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	8 000,18 €	10 526,36 €
Autres charges	4 702,30 €	4 348,41 €
Autres charges de gestion courante	4 702,30 €	4 348,41 €
Autres charges de personnel	0,00 €	0,00 €
<b>Total II</b>	<b>45 455,18 €</b>	<b>48 761,61 €</b>
<b>1. RESULTAT D'EXPLOITATION (I-II)</b>	<b>3 219,35 €</b>	<b>- 2 145,14 €</b>
<b>PRODUITS FINANCIERS :</b>		
Autres intérêts et produits assimilés	1 096,83 €	1 414,20 €
Reprises sur provisions, dépréciations et transferts de charge	0,00 €	0,00 €
<b>Total III</b>	<b>1 096,83 €</b>	<b>1 414,20 €</b>
<b>CHARGES FINANCIERES :</b>		
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions	0,00 €	0,00 €
Intérêts et charges assimilées	0,00 €	0,00 €
<b>Total IV</b>	<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>2. RESULTAT FINANCIER (III-IV)</b>	<b>1 096,83 €</b>	<b>1 414,20 €</b>
<b>3. RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)</b>	<b>4 316,18 €</b>	<b>- 730,94 €</b>
<b>PRODUITS EXCEPTIONNELS :</b>		
Sur opérations de gestion	0,00 €	569,00 €
<b>Total V</b>	<b>0,00 €</b>	<b>569,00 €</b>
<b>CHARGES EXCEPTIONNELLES :</b>		
Sur opérations de gestion	0,00 €	780,00 €
<b>Total VI</b>	<b>0,00 €</b>	<b>780,00 €</b>
<b>4. RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)</b>	<b>0,00 €</b>	<b>-211,00 €</b>
Participation des salariés aux résultats (VII)	0,00 €	0,00 €
Impôts sur les bénéfices (VIII)	0,00 €	0,00 €
<b>Total des produits (I + III + V)</b>	<b>49 771,36 €</b>	<b>48 599,67 €</b>
<b>Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)</b>	<b>45 455,18 €</b>	<b>49 541,61 €</b>
<b>EXCEDENT OU DEFICIT</b>	<b>4 316,18 €</b>	<b>- 941,94 €</b>
<b>CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>		
Dons en nature	0,00 €	0,00 €
Prestations en nature	1 500,00 €	0,00 €
Bénévolat	28 498,32 €	0,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>29 998,32 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>		
Secours en nature	0,00 €	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens	1 500,00 €	0,00 €
Prestations en nature	0,00 €	0,00 €
Personnel bénévole	28 498,32 €	0,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>29 998,32 €</b>	<b>0,00 €</b>

# Bilan financier 2025

ACTIF	N			N-1
	Brut	Amortissements	Net	Net
<b>Actif Immobilisé</b>				
Immobilisation Incorporelle			0,00 €	0,00 €
Immobilisation Corporelle				
- Terrain	0,00 €		0,00 €	0,00 €
- Construction	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
- Matériel	121 546,45 €	110 250,69 €	11 295,76 €	10 116,96 €
Autres Immobilisations Financières				
- Participation			0,00 €	0,00 €
- Titres			0,00 €	0,00 €
- Prêts			0,00 €	0,00 €
- Cautions			0,00 €	0,00 €
<b>Total 1</b>			<b>11 295,76 €</b>	<b>10 116,96 €</b>
<b>Actif Circulant</b>				
Créances			0,00 €	0,00 €
Disponibilité Trésorerie			58 215,68 €	58 405,28 €
- Livret A Association			56 096,08 €	57 413,75 €
- Caisse			497,26 €	457,83 €
- Compte Courant			1 622,34 €	533,70 €
Charges Constatées d'Avance			0,00 €	0,00 €
<b>Total 2</b>			<b>58 215,68 €</b>	<b>58 405,28 €</b>
<b>Total général</b>			<b>69 511,44 €</b>	<b>68 522,24 €</b>
PASSIF	N			N-1
<b>Fonds Propres</b>				
Fonds Propres Sans Droit de Reprise			0,00 €	0,00 €
Fonds Propres Avec Droits de Reprise			0,00 €	0,00 €
Réserves			0,00 €	0,00 €
Report à nouveau			63 844,58 €	64 786,52 €
Excédent ou Déficit			4 316,18 €	- 941,94 €
<i>Situation Nette</i>			<i>68 160,76 €</i>	<i>63 844,58 €</i>
Subvention d'Investissement			980,68 €	3 453,66 €
<b>Total 1</b>			<b>69 141,44 €</b>	<b>67 298,24 €</b>
Fonds Reportés			0,00 €	0,00 €
<b>Total 2</b>			<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
Provisions			0,00 €	0,00 €
<b>Total 3</b>			<b>0,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>Dettes</b>				
Emprunts auprès d'établissements			0,00 €	0,00 €
Emprunts et Dettes Financières			0,00 €	0,00 €
Diverses			0,00 €	0,00 €
Dettes Fournisseurs			0,00 €	134,00 €
Dettes Fiscales et Sociales			0,00 €	0,00 €
Dettes Immobilisations			0,00 €	0,00 €
Autres Dettes			0,00 €	0,00 €
Produit Constatés d'Avance			370,00 €	1 090,00 €
<b>Total 4</b>			<b>370,00 €</b>	<b>1 224,00 €</b>
<b>Total général</b>			<b>69 511,44 €</b>	<b>68 522,24 €</b>

# Budget Prévisionnel Année 2026

CHARGES	Montants	PRODUITS	Montants
<b>60-Achat</b>	<b>9 500 €</b>	<b>70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>30 500 €</b>
Achats d'études et de prestations de services	0 €	Prestation de services	30 000 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	2 000 €	Vente de marchandises	500 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	3 000 €	Produits des activités annexes	0 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	4 000 €		
Autres fournitures	500 €		
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>6 100 €</b>	<b>74- Subventions d'exploitation</b>	<b>3 200 €</b>
Sous traitance générale	0 €	Etat : ANS, ARS, ...	1 500 €
Locations	1 800 €	Région(s) :	0 €
Entretien et réparation	2 000 €	Département(s) :	0 €
Assurance	2 300 €		
Documentation	0 €		
Divers	0 €		
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>4 300 €</b>		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0 €	Commune(s) :	1 700 €
Publicité, publication	300 €	Subvention communauté de communes et agglomération	0 €
Déplacements, missions	3 400 €	Organismes sociaux (à détailler) :	0 €
Frais postaux et de télécommunications	200 €		
Services bancaires, autres	400 €		
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>0 €</b>	Fédération	0 €
Impôts et taxes sur rémunération	0 €	Fonds européens	0 €
Autres impôts et taxes	0 €	ASP	0 €
<b>64- Charges de personnel</b>	<b>10 300 €</b>	Autres recettes (précisez)	0 €
Rémunération des personnels	6 800 €		
Charges sociales	3 500 €	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>5 000 €</b>
Autres charges de personnel	0 €	Dont cotisations	2 500 €
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>	<b>4 000 €</b>	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>500 €</b>
<b>66- Charges financières</b>	<b>0 €</b>	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>0 €</b>
<b>67- Charges exceptionnelles</b>	<b>0 €</b>	<b>78 – Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>1 500 €</b>
<b>68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>	<b>6 500 €</b>	<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>0 €</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>40 700 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>40 700 €</b>
<b>86- Emplois des contributions volontaires en nature</b>	<b>0 €</b>	<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	<b>0 €</b>
Secours en nature	0 €	Dons en nature	0 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0 €	Prestations en nature	0 €
Personnel bénévole	0 €	Bénévolat	0 €
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>40 700 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>40 700 €</b>



## Rapport Commission Sportive

A l'heure de dresser le bilan de cette saison sportive 2025, nous tenons à exprimer le fait que nous regrettons une certaine perte de la dynamique compétitive au sein du club. En-effet, en 2024, six embarcations se sont alignées à un départ de la Coupe de France Nationale 3 (N3), et deux embarcations se sont alignés à un départ de la Coupe de France Nationale 2 (N2), contre deux embarcations sur la Coupe de France N3 et deux embarcations sur la Coupe de France N2 en 2025.

Malgré le renforcement du nombre de licenciés et la constitution d'un groupe loisir adulte avec une très bonne dynamique, nous avons du mal à recruter des jeunes, et des sportifs souhaitant participer à des compétitions.

Néanmoins, et malgré une légère perte de vitesse de la pratique compétitive, cette année, nos irréductibles sportifs ont réalisé d'excellents résultats. En Slalom, deux embarcations ont pris le départ des manches de la Coupe de France N3 Slalom : Ludovic COUTURE en kayak monoplace homme (K1H) et Robin LE FELLIC en K1H, qui à la suite de bons résultats, accède à la Nationale 2 pour la saison 2026.

Justement, en National 2 de Canoë-Kayak Slalom, 2 compétiteurs ont participé à toutes les manches du circuit : Robin LE FELLIC, en Canoë monoplace Homme (C1H), qui a accroché plusieurs podiums, et Séréna GUIBANE, en Kayak monoplace Dame (K1D). Cette dernière a su garder la détermination pour s'aligner sur tous les départs de la saison, malgré sa première année d'études supérieures. Bravo à elle pour cette ténacité.

Grâce à de bons résultats sportifs sur la Coupe de France, Robin LE FELLIC a décroché sa sélection en canoë homme, pour les Championnats de France Slalom U23, qui ont eu lieu à Bourg-Saint-Maurice en juillet. Il a ainsi atteint la finale de cette compétition.

Dans la discipline Descente, Séréna GUIBANE a également participé à un Sélectif National de Descente Classique et Sprint dans l'Ariège en juin dernier.

Pour poursuivre, je tiens aussi à féliciter nos plus jeunes, Maël LEDUC, Conrad BOURLIAUD, Toan ROBERT, Ewan TRUJILLO et Léo-Valère PAUZAT, qui ont participé à quelques épreuves du Challenge Régional Jeunes Pagayeurs sur l'année 2025, et participé à plusieurs sélectifs régionaux slalom.

Au-delà de l'aspect de compétition, le Challenge Régional des Jeunes Pagayeurs organisé par le Comité Régional Centre Val de Loire de Canoë-Kayak se veut avant tout des occasions pour partager le plaisir de naviguer, de se rencontrer et de s'amuser, entre tous nos jeunes pagayeurs issus de tous les clubs de la Région Centre Val de Loire.

Je me réjouis également de la présence de membres du club sur les courses régionales, qui leur permettent de découvrir et de goûter aux plaisirs de la compétition. Je profite également de cette occasion pour rappeler qu'une course régionale aura lieu le 8 février prochain à Mehun sur Yèvre, et j'espère que nous serons nombreux à nous retrouver sur l'eau.

Bravo donc à tous nos compétiteurs et compétitrices pour leur participation aux compétitions.

Pour terminer, je tiens évidemment à aussi féliciter et remercier nos juges, Christian PEYNOT, Sophie PEYNOT, Laurent COUTURE, Ludovic COUTURE et Pierre SOUVENT, qui nous accompagnent tout au long de la saison sportive afin d'assurer le jugement, et ainsi permettre à nos compétiteurs de prendre le départ des compétitions.

Un grand merci à toutes et tous pour votre engagement sportif.

Je vous remercie pour votre attention,

**Robin LE FELLIC**

*Entraîneur*

## Résultats Sportifs Saison 2024 / 2025

### CHALLENGE REGIONAL JEUNES PAGAYEURS

#### Classement Général Individuel du Challenge Régional Jeunes Pagayeurs 2024/2025

C1 Homme Cadet	10 participants	5. BOURLIAUD Conrad
C2 Homme Cadet	5 participants	5. BOURLIAUD Conrad / TRUJILLO Ewan
K1 Homme Minime	29 participants	17. ROBERT Toan
K1 Homme Benjamin	13 participants	6. PAUZAT Léo-Valère
K1 Homme Cadet	24 participants	10. BOURLIAUD Conrad

## Résultats Sportifs Saison 2025

### COURSE EN LIGNE










Le 31 mai 2025 – Bourges (18)

#### Sélectif Régional 200m – Bourges

K1 Homme U23	5 participants	4. LE FELLIC Robin	44:137
K2 Homme U23	2 participants	2. LE FELLIC Robin / DURRACQ Axel	37:501


**Le 23 février 2025 – Mehun sur Yèvre (18)**

**Sélectif Régional Slalom**

Course n°01			
C1 Dame	7 participantes	<b>3. GUIBANE Sérena</b>	
C1 Homme	24 participants	4. LE FELLIC Robin 19. FRANCY Jérôme 24. BOURLIAUD Conrad	
C2 Homme	5 participants	<b>2. LE FELLIC Robin / MENUAT Cyrilan</b> <b>3. COUTURE Ludovic / FRANCY Jérôme</b>	 
K1 Dame	13 participantes	<b>2. GUIBANE Sérena</b>	
K1 Homme	54 participants	8. LE FELLIC Robin 15. COUTURE Ludovic 40. BOURLIAUD Conrad 47. TRUJILLO Ewan 53. ROBERT Toan	
Course n°02			
C1 Dame	7 participantes	<b>3. GUIBANE Sérena</b>	
C1 Homme	24 participants	<b>2. LE FELLIC Robin</b> 21. FRANCY Jérôme 24. BOURLIAUD Conrad	
C2 Homme	5 participants	<b>1. LE FELLIC Robin / MENUAT Cyrilan</b> <b>3. COUTURE Ludovic / FRANCY Jérôme</b>	 
K1 Dame	13 participantes	<b>1. GUIBANE Sérena</b>	
K1 Homme	54 participants	7. LE FELLIC Robin 18. COUTURE Ludovic 33. BOURLIAUD Conrad 50. TRUJILLO Ewan 52. ROBERT Toan	


**Le 1 mars 2025 – Lannion (22)**

**Manche 1 de la Coupe de France Nationale 2 Slalom**

Course n°01			
C1 Homme	32 participants	11. LE FELLIC Robin	
K1 Dame	37 participantes	32. GUIBANE Sérena	
Course n°02			
C1 Homme	32 participants	<b>3. LE FELLIC Robin</b>	
K1 Dame	37 participantes	36. GUIBANE Sérena	

### Les 22 et 23 mars 2025 – Châteauneuf sur Cher (18)

#### Manche 2 de la Coupe de France Nationale 2 Slalom

Course n°01		
K1 Dame	78 participantes	64. GUIBANE Séréna
C1 Homme	70 participants	18. LE FELLIC Robin
Course n°02		
K1 Dame	78 participantes	77. GUIBANE Séréna
C1 Homme	70 participants	3. LE FELLIC Robin 

### Le 12 avril 2025 – Veigné (37)

#### Manche 2 de la Coupe de France Nationale 3 Slalom

Course n°01		
K1 Homme	119 participants	2. LE FELLIC Robin  74. COUTURE Ludovic
Course n°02		
K1 Homme	119 participants	3. LE FELLIC Robin  66. COUTURE Ludovic

### Le 27 avril 2025 – Burlats (81)

#### Manche 3 de la Coupe de France Nationale 2 Slalom

Course n°01		
C1 Homme	33 participants	11. LE FELLIC Robin
Course n°02		
C1 Homme	33 participants	5. LE FELLIC Robin

### Le 27 avril 2025 – Metz (57)

#### Manche 3 de la Coupe de France Nationale 2 Slalom

Course n°01		
K1 Dame	41 participantes	41. GUIBANE Séréna
Course n°02		
K1 Dame	41 participantes	38. GUIBANE Séréna

### Le 11 mai 2025 – Sablé-Sur-Sarthe (72)

#### Manche 3 de la Coupe de France Nationale 3 Slalom

##### Course n°01

K1 Homme	121 participants	8. LE FELLIC Robin 63. COUTURE Ludovic
----------	------------------	---

##### Course n°02

K1 Homme	121 participants	8. LE FELLIC Robin 58. COUTURE Ludovic
----------	------------------	---

### Les 24 et 25 mai 2025 – Orthez (64)

#### Finale de la Coupe de France Nationale 2 Slalom

##### Épreuve de Qualification – Manche 1

K1 Dame	83 participantes	79. GUIBANE Séréna
C1 Homme	66 participants	6. LE FELLIC Robin

##### Épreuve de Qualification – Manche 2

K1 Dame	53 participantes	45. GUIBANE Séréna
---------	------------------	--------------------

##### Finale

C1 Homme	40 participants	21. LE FELLIC Robin
----------	-----------------	---------------------

### Les 7 et 8 juin 2025 – Vaires sur Marne (77)

#### Finale de la Coupe de France Nationale 3 Slalom

##### Épreuve de Qualification – Manche 1

K1 Homme	91 participants	11. LE FELLIC Robin
----------	-----------------	---------------------

##### Finale

K1 Homme	35 participants	17. LE FELLIC Robin
----------	-----------------	---------------------

### Du 22 au 27 juillet 2025 – Bourg-Saint-Maurice (73)

#### Championnat de France Slalom U15, U18 & U23

##### Épreuve de Qualification – Manche 1

C1 Homme U23	25 sélectionnés	10. LE FELLIC Robin
--------------	-----------------	---------------------

##### Finale

C1 Homme U23	15 sélectionnés	14. LE FELLIC Robin
--------------	-----------------	---------------------

### Le 28 septembre 2025 – Cesson-Sévigné (35)

#### Sélectif Régional Slalom

##### Course n°01

C1 Homme 48 participants 10. LE FELLIC Robin

##### Course n°02

C1 Homme 48 participants 6. LE FELLIC Robin

### Les 04 et 05 octobre 2025 – Orléans (45)

#### Sélectif Régional Slalom

##### Jour 1 - Course n°01

C1 Dame 8 participantes 7. GUIBANE Séréna

C1 Homme 26 participants 19. LE FELLIC Robin

C2 Homme 4 participants **2. LE FELLIC Robin / MENUAT Cyrian** 


K1 Dame 15 participantes **3. FRENOT Lindsay**   
5. GUIBANE Séréna

K1 Homme 54 participants  
22. COUTURE Ludovic  
34. LE FELLIC Robin  
36. BOURLIAUD Conrad  
54. TRUJILLO Ewan

##### Jour 1 - Course n°02

C1 Dame 8 participantes 6. GUIBANE Séréna

C1 Homme 23 participants **1. LE FELLIC Robin** 

Invité 3 participants **3. PAUZAT Léo-Valère** 


K1 Dame 11 participantes  
7. FRENOT Lindsay  
8. GUIBANE Séréna

K1 Homme 46 participants  
4. LE FELLIC Robin  
23. COUTURE Ludovic  
41. BOURLIAUD Conrad  
46. TRUJILLO Ewan


##### Jour 2 - Course n°03

C1 Dame 8 participantes 7. GUIBANE Séréna

C1 Homme 26 participants 4. LE FELLIC Robin

Invité 3 participants **2. PAUZAT Léo-Valère** 

K1 Dame 15 participantes  
7. FRENOT Lindsay  
8. GUIBANE Séréna

K1 Homme 57 participants  
**1. LE FELLIC Robin**   
25. COUTURE Ludovic  
47. BOURLIAUD Conrad  
57. TRUJILLO Ewan

## Résultats Sportifs Saison 2025

### SLALOM

Les 04 et 05 octobre 2025 – Orléans (45)

#### Sélectif Régional Slalom

##### Jour 2 - Course n°04

C1 Dame	8 participantes	8. GUIBANE Séréna	
C1 Homme	26 participants	1. LE FELLIC Robin	
Invité	3 participants	3. PAUZAT Léo-Valère	
K1 Dame	14 participantes	7. GUIBANE Séréna 9. FRENOT Lindsay	
K1 Homme	57 participants	4. LE FELLIC Robin 25. COUTURE Ludovic 49. BOURLIAUD Conrad 57. TRUJILLO Ewan	

## Résultats Sportifs Saison 2025

### DESCENTE

Les 08 et 09 juin 2025 – Seix (09)

#### Sélectif National de Descente Sprint et Classique

##### Epreuve Sprint

K1 Dame U21	5 participantes	5. GUIBANE Séréna	M1 : 230 pts M2 : 202 pts
-------------	-----------------	-------------------	------------------------------

##### Epreuve classique

K1 Dame U21	5 participantes	5. GUIBANE Séréna	213 pts
-------------	-----------------	-------------------	---------

Le 12 octobre 2025 – Chinon (37)

#### Sélectif Régional – Mass Start

C1 Homme U21	2 participants	2. LE FELLIC Robin		96 pts
K1 Homme U21	6 participants	3. LE FELLIC Robin		217 pts

Retrouvez l'ensemble des résultats sportifs de la Saison 2025 sur le site du club : [www.chateauneufpagaieaventure.org](http://www.chateauneufpagaieaventure.org) ou sur le site de la FFCK : [www.ffck.org](http://www.ffck.org)



**Association Châteauneuf Pagaie Aventure**

Chez M. Laurent COUTURE - 25, Rue du Champ Bon - 18190 CHATEAUNEUF SUR CHER

Renseignements au 06-11-08-28-80 ou sur le site [www.chateauneufpagaieaventure.org](http://www.chateauneufpagaieaventure.org)

Association régie par la loi 1901 – N° d'agrément Jeunesse et Sports : 18541.01  
N° SIRET : 48128396800016 – Code APE : 9312Z